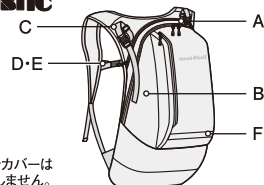


32-1094-2501

mont-bell

**ロガーバック 10・20**

3つの気室を備え、林業用の作業道具や燃料ボトル、メンテナンス用品などを効率よく収納できるバックパックです。作業の妨げにならない細身で、下部の厚みと丈を抑え腰袋に干渉しにくいシルエットです。強度と防水性がある素材を使用しています。

**Ballistic**

●レインカバーは付属しません。

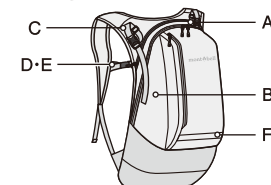
- A** トレールウォーターパック (別売) 用ポケット  
作業時に揺れを最小限にするために取り付ける高さを変えられるようになっています。
- B** メイン気室  
燃料ボトルや汚れものを収納することを考慮し、耐久性・耐油性に優れた素材を使用しています。
- C** ロープなどの固定に便利なストラップ
- D** チェストサポート  
バックパックを体にフィットさせます。
- E** ホイッスル付きバックル
- F** 視認性を高める反射テープ

32-1094-2501

mont-bell

**Logger Pack 10・20**

Equipped with three compartments, this pack efficiently stores forestry work tools, fuel bottles, maintenance supplies, and other essential equipment. The slim design ensures unrestricted movement and prevents interference with your tool pouch. Crafted from a durable, waterproof fabric, it's built to withstand demanding work conditions.

**Ballistic**

\*Raincover is not included

- A:** Sleeve for the Trail Water Pack (sold separately)  
Hydration bladder mounting height can be adjusted to minimize swaying during work
- B:** Main compartment  
Features a highly durable, oil-resistant material for storing fuel bottles and other soiled items
- C:** Strap for securing ropes or other equipment
- D:** Chest strap  
Ensures backpack stays closely to the body
- E:** Emergency whistle buckle
- F:** Reflective strip for enhanced visibility